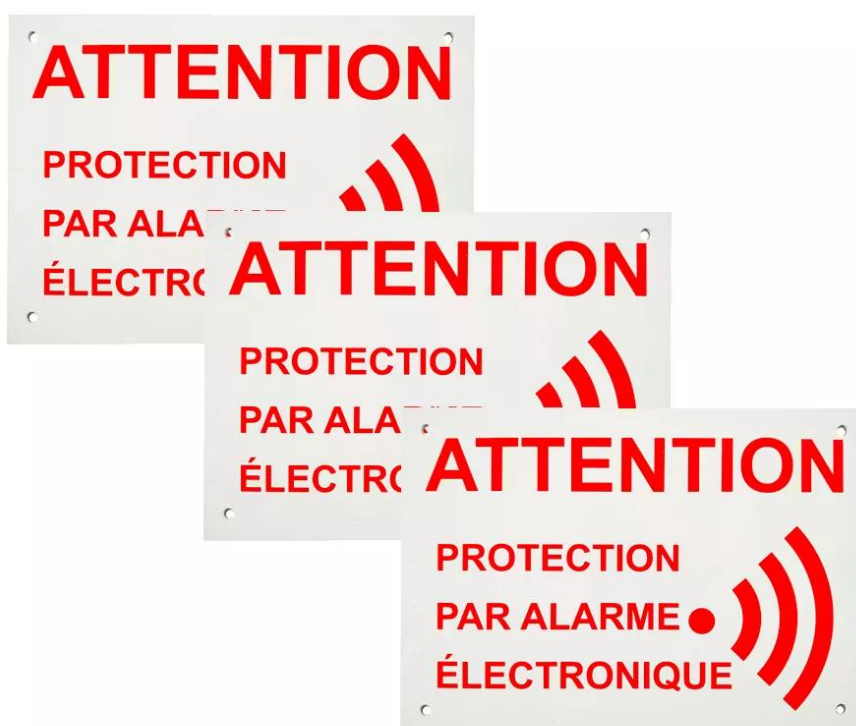


Ultra Secure®

PACK ANTI-SQUAT 3 PANNEAUX EXTÉRIEURS 'ATTENTION
PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE' - PLASTIQUE
RIGIDE (FORMAT A5)

Référence : F005-2071-59



FICHE PRODUIT

LES ATOUTS ULTRA SECURE FRANCE

- **Livraison ultra rapide** par notre [entrepôt en France](#)
- Des **documents techniques en français** rédigés par notre société française.
- **2 ans de support technique** via notre numéro **en France** pour une **sérénité totale** grâce à notre [expertise](#) depuis 15 ans.
- 30 jours «[Satisfait ou Remboursé](#)»

Ce pack se compose de **3 panneaux extérieurs** 'ATTENTION PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE'.

Ce panneau au format A5 est en **matière plastique résistante**. Il est prévu pour une utilisation en extérieur comme en intérieur.

Il vous aidera à **dissuader** tout intrus avec des couleurs qui interpellent, une écriture **bien visible**.

Fixez-le **facilement et rapidement** grâce aux orifices déjà prévus en ses quatre coins. Il s'adaptera sur **tous supports**.

Nombreux panneaux signalétiques disponibles

Découvrez notre [offre signalétique complète](#), alliant praticité et durabilité. Nos panneaux sont non seulement **pré-perçés** pour une installation aisée, mais ils sont également conçus pour **résister aux intempéries**, assurant ainsi une utilisation fiable **en extérieur**. Que ce soit pour indiquer les zones de stationnement réservées, les espaces à louer ou les accès spécifiques, nos produits sont prêts à répondre à vos besoins. Optez pour une **solution robuste et fonctionnelle**, garantissant une visibilité optimale quelles que soient les conditions météorologiques ([F001-1252-00](#) / [F001-1252-52](#) / [F001-1282-00](#) / [F001-1282-52](#) / [F001-1292-00](#) / [F001-1292-52](#) / [F002-0501-00](#) / [F002-0501-50](#) / [F006-3191-00](#) / [F005-2071-00](#) / [F005-2071-52](#) / [F005-2071-59](#) / [F001-1312-50](#) / [F002-0531-00](#) / [F002-0531-52](#) / [F002-0581-00](#) / [F002-0581-52](#) / [F005-1981-00](#) / [F005-1981-50](#) / [F005-1981-51](#) / [F005-2011-00](#) / [F005-2011-52](#) / [F001-1232-60](#) / [F001-1232-62](#) / [F002-1991-00](#) / [F002-1991-52](#)).

Besoin d'aide ?

Nous sommes disponibles pour vous, n'hésitez pas à nous **contacter directement par téléphone** pour vous **aiguiller dans vos choix**.



Du lundi au jeudi : 8h - 18h

Le vendredi : 8h - 17h

CE KIT COMPREND

- **Pack anti-squat 3 panneaux extérieurs 'ATTENTION PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE' - plastique rigide (format A5)**

*** Chaque quantité comprend :

- [3x Panneau extérieur 'ATTENTION PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE' - plastique rigide (format A5)]

SPÉCIFICATIONS

Pack anti-squat 3 panneaux extérieurs 'ATTENTION PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE' - plastique rigide (format A5)

- Dimension : 210 x 150 mm
- Format : paysage
- Couleur : Blanche / Écriture rouge
- Installation : Orifices aux quatre coins
- Matériaux : Plastique résistant (Polypropylène)

Panneau extérieur 'ATTENTION PROTECTION PAR ALARME ÉLECTRONIQUE' - plastique rigide (format A5)

- Dimension : 210 x 150 mm
- Format : paysage
- Couleur : Blanche / Écriture rouge
- Installation : Orifices aux quatre coins
- Matériaux : Plastique résistant (Polypropylène)

